

Качающиеся грохоты TSM / tsi

Высочайшее качество фракционирования материалов
мелкой и мельчайшей зернистости



Качающиеся грохоты TSM / tsi для интеллигентного фракционирования мелкозернистых материалов.

2

Наиболее детально разработанный оригинальный качающийся грохот фирмы ALLGAIER в течение многих лет является эталоном в области фракционирования материалов мелкой и мельчайшей зернистости. В серию tsi были интегрированы модифицированные и улучшенные элементы оснащения классической серии TSM. Кроме того, серия tsi расширена машинами новых размеров.

Начав производить самый большой в мире качающийся грохот tsi 290, оснащённый такими запатентованными решениями, как, например, сегментированное сито, фирма ALLGAIER утвердила своё технологическое лидерство в области качающихся грохотов.

Области применения

Химия / фармацевтика

Продукты питания

Косметика

Пластмассы

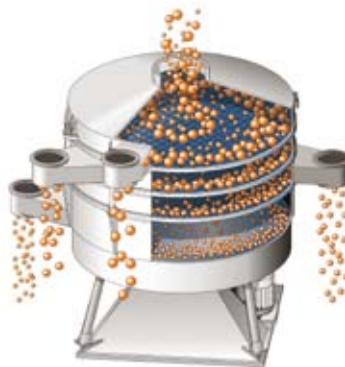
Металлургия

Стройматериалы и керамика

Деревообработка

Минеральное сырьё

Продукты рециклинга



Преимущества технологии и организации процесса

- Качество фракционирования до 99 %
- Отсутствие разрушения частиц при чувствительных материалах
- Высокое качество фракционирования приводит к увеличению выхода товарных фракций
- Более высокая удельная нагрузка грохота по сравнению с вибрационными машинами
- Стабильное движение при полной нагрузке
- Бесступенчатая регулировка траектории движения, тем самым регулируется время пребывания частиц материала на поверхности сита, а также производительность и качество фракционирования
- Возможна запись траектории движения грохота, тем самым можно в любой момент воспроизвести оптимальную настройку рабочих параметров
- Системы очистки сита для каждого отдельного материала
- Быстрый доступ к ситам
- Модульная конструкция позволяет сборку разнообразных вариантов машины
- Пыленепроницаемость, по заказу герметичность
- Низкий уровень шума, простота в обслуживании



Оригинальная траектория

При настройке машины на фракционируемый материал задаётся определённый тангенциальный и радиальный наклон.

Радиальный наклон перемещает материал от середины сита к периферии, а тангенциальный наклон обеспечивает круговое движение.

Совмещение этих двух направлений даёт в результате спиральное передвижение частиц материала по поверхности. Сравнительно долгое нахождение на поверхности сита при малых её размерах улучшает точность фракционирования при практически полном отсутствии некалиброванных зёрен.



Опции

- сита внутреннего / внешнего крепления
- сегментированные сита, в том числе с ультразвуковой очисткой
- изготовление из обычной и нержавеющей стали
- качество обработки рабочих поверхностей от пескоструйной до электрополировки
- U-образные уплотнители из силикона, допущенные к прямому контакту с продуктами питания
- точёные рамы для крепления сит с O-образными уплотнителями для фармацевтической промышленности
- ручные / пневматические системы подъёма крышки
- различные системы очистки сита
- сертификация ATEX для работы со взрывоопасными материалами
- системы быстрого натяжения

Испытательный центр

На основе результатов более чем 15000 тестов фирма ALLGAIER гарантирует безопасные и высокопроизводительные решения.



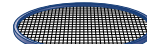
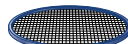
Износостойкость Размер

Качество

4 Для применения, например, в производстве строительных материалов/ керамики и минеральной индустрии был создан специально разработанный износостойкий вариант машины с лучшими показателями при работе с гипсом, размолотыми каменными породами, песками.

tsi 290 как самый большой в мире качающийся грохот с диаметром сита почти 3 метра превышает площадь грохота TSM 2600 на 20 процентов. Вследствие этого и принимая во внимание его небольшую габаритную высоту, он во многих случаях является экономически более выгодным решением при увеличении мощности установки, когда производительности TSM 2600 не достаточно.

Машины, выполненные из нержавеющей стали, и сертифицированные для работы с взрывоопасными материалами (ATEX), соответствуют наивысшим требованиям химической, фармацевтической и пищевой промышленности.



Типы	TSM 600	TSM 950	TSM 1200	tsi 140	TSM 1600
Диаметр, мм	634	1050	1250	1472	1580
Площадь сита / крышки, м ²	0,28	0,72	1,10	1,50	1,80
Площадь нетто, необходимая для размещения, м ²	0,36	1,20	1,57	2,20	2,50
Величина потребляемой электроэнергии, kW	0,25	1,50	1,50	2,20	2,20

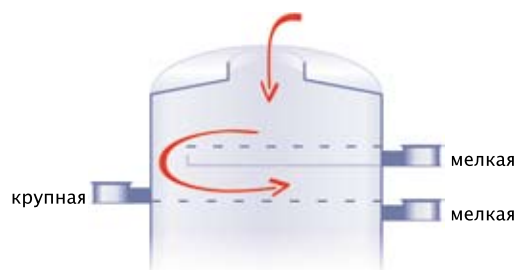
Системы очистки ячеек

Ультразвук	•	•	•	•	•
Шаровая очистка	•	•	•	•	•
Щётки	•	•	•	•	•
Пневмоочистка	•	•	•	•	•
Комбинированная пневмощеточная очистка	•	•	•	•	•
Продавливающие элементы	•	•	•	•	•

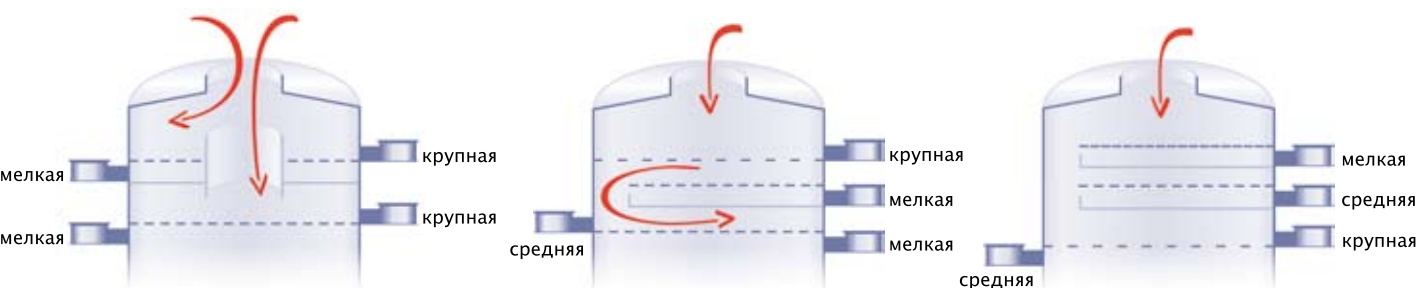
Величины мм/кг	Высота/вес	Высота/вес	Высота/вес	Высота/вес	Высота/вес
1 дека	758 / 132	999 / 350	1235 / 420	1359 / 810	1484 / 820
2 дек	837 / 142	1118 / 400	1393 / 480	1498 / 880	1642 / 890
3 дек	916 / 152	1237 / 450	1551 / 520	1637 / 950	1800 / 960
4 дек	995 / 162	1356 / 510	1709 / 590	1776 / 1030	1958 / 1040
5 дек	1074 / 172	1475 / 580	1867 / 660	1915 / 1110	2116 / 1120

Через комбинацию уровней сит к наивысшим результатам.

С помощью комбинированных надстроек сит можно добиться максимальной производительности и точности фракционирования. В частности при высококачественных сыпучих материалах это окупается уменьшением доли некалиброванных частиц. Помимо приведённых здесь примеров мы находим оптимальное решение для каждого задания, применив многочисленные возможности комбинации.



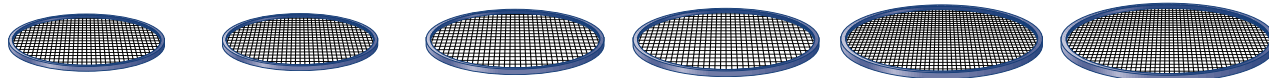
Грохот с двойным ситом
Рассев через две деки с одинаковым размером ячейки для отбора высокой доли мелкой фракции



Грохот удвоенной производительности
При разделении на две фракции пропускная способность по сравнению с одноуровневой машиной может быть повышена почти в два раза.

Двойной грохот с предварительным отсевом
Путём установки одного или двух крупноячеистых сит можно повысить количество фракций, производимых одной машиной.

Двойной грохот для обратного фракционирования
Предварительное отделение тонкой фракции, причём крупные частицы стимулируют отсев мелких.



tsi 170 TSM 2000 tsi 210 tsi 230 TSM 2600 tsi 290

1772	1880	2142	2292	2650	2907
2,30	2,60	3,40	3,90	5,30	6,42
3,20	3,54	4,60	5,30	6,76	8,60
4,00	4,00	4,00	4,00	5,50	5,50

•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•

Высота/вес	Высота/вес	Высота/вес	Высота/вес	Высота/вес	Высота/вес
1371 / 900	1534 / 920	1441 / 1450	1450 / 1490	1714 / 1525	1488 / 1675
1510 / 980	1692 / 990	1580 / 1530	1589 / 1575	1907 / 1660	1627 / 1790
1649 / 1070	1850 / 1080	1719 / 1650	1728 / 1700	2100 / 1810	1766 / 1940
1788 / 1140	2008 / 1150	1858 / 1760	1867 / 1825	2293 / 1960	1905 / 2090
1927 / 1220	2166 / 1230	1997 / 1890	2006 / 1975	2486 / 2130	-

Непрерывная очистка ячеек гарантирует качество фракционирования.

6

Благодаря конструктивным особенностям и типа привода, качающиеся грохоты подходят для размещения в них различных систем очистки.

Непрерывная очистка ячеек повышает качество фракционирования и производительность.



Пневматика

Воздух, поступающий из вращающихся форсунок, с силой продувает ячейки. Применяется при клейких продуктах.



Шары

Шаровая очистка является универсальной системой для практически любых зернистых материалов.



Комбинированная пневмощёточная очистка

Эффективная очистка при маслянистых и электростатически заряженных материалах.



Ультразвук

Рассев в комбинации с ультразвуковым устройством применяется при величине ячеек от 20 до 600 м.



Система продавливания

Осторожное продавливание с измельчением растворимых продуктов, например, кофейных агломератов.



Круглые щётки

Вращаются под ситом и производят щадящую очистку. Применяются при кристалловидных или шаровидных материалах.

Варианты исполнения машин – на практической основе для практических результатов.

7



ALLGAIER WERKE GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Германия

Телефон: +49 7161 301-353
Телефакс: +49 7161 34 268

www.allgaier.de
siebtechnik@allgaier.de
trockner@allgaier.de

Дочерние фирмы-производители:

Торговые представительства:

MOGENSEN GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Германия
Телефон: +49 4103 8042-0
Телефакс: +49 4103 804240
www.mogensen.de
info@mogensen.de

FREDRIK MOGENSEN AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Швеция
Телефон: +46 503 3234-0
Телефакс: +46 503 13878
www.mogensen.se
info@mogensen.se

GOSAG S. A.

C/ Menendez Pelayo, 2, 4º
28009 Madrid
Испания
Телефон: +34 91 5776277
Телефакс: +34 91 5757495
www.gosag.com
gosag@gosag.com

IP Handling Nederland b.v.

Kweekgrasstraat 27
1313 BZ Almere
Нидерланды
Телефон: +31 36 5306474
Телефакс: +31 36 5306475
netherlands@allgaier-group.com

ALLGAIER-MOGENSEN ITALIA s.r.l.

Via Madonna della Neve, 41
24121 Bergamo
Италия
Телефон: +39 035 230368
Телефакс: +39 035 230991
italy@allgaier-group.com

ALLGAIER-MOGENSEN

Siebsysteme Ges. m. b. H.
Im Schnepfenweg 4
4616 Weisskirchen a. d. Traun
Австрия
Телефон: +43 7243 56786
Телефакс: +43 7243 5678616
austria@allgaier-group.com

German Allgaier Werke GmbH Shanghai Office

1706 Hanzhong Plaza
158 Hanzhong Rd.
Shanghai 200070
Китай
Телефон: +86 21 33030240
Телефакс: +86 21 33030241
china@allgaier-group.com

ALLGAIER-MOGENSEN

Ul. Piotrkowska 182/155
90368 Lodz
Польша
Телефон: +48 42 6370617
Телефакс: +48 42 6370617
poland@allgaier-group.com

ALLGAIER-MOGENSEN S.R.O.

Na Ladach 5
160 00 Praha 6
Чехия
Телефон: +420 2 24310293
Телефакс: +420 2 24310011
czech-republic@allgaier-group.com

ALLGAIER-MOGENSEN

Hungária KG
Erkel Gyula u. 31 2/6
1046 Budapest
Венгрия
Телефон: +36 1 4650304
Телефакс: +36 1 4650304
hungaria@allgaier-group.com

PROCESNA OPREMA BITENC d.o.o.

Zvonko Bitenc s.p.
Uskoska 48
2204 Miklavz
Словения
Телефон: +386 26292 561
Телефакс: +386 26292 561
slowenija@allgaier-group.com